

DESBARBADO / DEBURRING

BDR-300-3G

APLICACIONES:

Desbarbado y acabado en piezas de Acero, Inoxidable, Aluminio, PVC, Corian, etc. Maquina semi-automática de fácil manejo permite preparar las distintas superficies para realizar posteriormente distintos trabajos sobre ellas (Pintado, Lacado, Primer) o dejarlas como acabado definitivo.

DESCRIPCIÓN:

La maquina **BDR-300-3G** está compuesta por tres grupos. El primer grupo está formado por una banda de lija que permite eliminar las inserciones que puedan quedar derivadas del corte por **LASER** Ó **PLASMA**. El segundo grupo compuesto de tres discos está diseñado para redondear las aristas de las piezas. El tercero esta compuesto por un rodillo el cual permite dar un acabado uniforme a las piezas.

La velocidad de los grupos 2°,3°y del transportador son ajustables mediante un INVERTER.

El manejo de la maquina se realiza desde un cuadro sinóptico que incorpora la maquina y de fácil manejo.

La presión de lijado es manual y visualizada mediante indicadores analógicos.

DATOS TECNICOS.

DIMENSIONES:

Longitud: 2.350 mm

Anchura: 1.400 mm

Altura: 1.890 mm

PESO:

1400 Kg

VOLTAJE:

380 V TRES FASES NEUTRO Y TIERRA

POTENCIA:

16Kw

PRESION DE AIRE:

8 Atm

CONTROL DE LIJADO:

Inverter de 0 a 1000 Rpm.

AVANCE DEL TRANSPORTADOR:

DE 0 a 14 m/min

PRESION DE LIJADO:

Manual + indicadores analógicos.

CONTROL MAQUINA:

Manual.



APLICATONS:

Deburring and finishing pieces of steel, steel, aluminum, PVC, Corian, etc.

semi-automatic machine easy to use It allows preparing different surfaces for different jobs later over them (painted, lacquered, Primer) or leave them as they final finish.

DESCRIPTION:

The **BDR-300-3G** machine is composed of three groups. The first group is formed by a sanding belt that allows to delete the remains of **LASER** cutting or **PLASMA**. The second group consists of three discs is designed to rounding edges of the pieces. The third is formed by a roller which allows a finish uniform pieces. Speed 2nd groups, 3°y conveyor are adjustable through an INVERTER. Handling of the machine is performed from a synoptic table that incorporates the machine and easy to handle. The sanding pressure is manual and visualized through indicators analog.

TECHNICAL DETAILS.

DIMENSIONS:

Longitud: 2.350 mm

Anchura: 1.400 mm

Altura: 1.890 mm

WEIGHT:

1.400 Kg

VOLTAJE:

380 V Three Phase + Neutral and heart

POWER:

16Kw

AIR PRESSURE:

8 Atm

FINISHIN CONTROL:

Inverter de 0 a 1000 Rpm.

CONVEYOR:

10 to 14 m/min

SANDING PRESSURE:

Manual + analog indicators

MACHINE CONTROL:

Manual.