

**DATO TECNICOS.****DIMENSIONES:****Longitud:** 6.300mm**Anchura:** 2.000mm**Altura:** 1.950mm**VELOCIDAD TRANSPORTE :** INVERTER 2 A 20 m/m**VELOCIDAD DISCOS SUP.:** INVERTER 50 A 1000 RPM**VELOCIDAD DISCOS LAT.:** INVERTER 50 A 1000 RPM**VELOCIDAD RODILLOS:** INVERTER 50 A 1000 Rpm**OSCILACION DISCOS:** INVERTER 40% A 80%**OSCILACION RODILLOS:** INVERTER 40% A 80%**LIJADO BANDAS:** PATIN /1500Rpm**POTENCIA:** 20 Kw**VOLTAJE:** 400V /NEUTO/ TIERRA**PESO:** .3150 Kg**TECHNICAL DETAILS****Length:** 6.300mm**Width:** 2.000 mm**Height:** 1950mm**SPEED CONVEYOR:** INVERTER 2 A 20 m/m**SPEED DISC UP:** INVERTER 50 A 1000 RPM**SPEED DISC SIDE:** INVERTER 50 A 1000 RPM**SPEED BRUSH:** INVERTER 50 A 1000 Rpm**OSCILATION DISC:** INVERTER 40% A 80%**OSCILATION BRUSH:** INVERTER 40% A 80%**SANDING OF BELT:** PATIN 1500Rpm**POWER:** 20 Kw**VOLTAJE:** 400V /NEUTRAL / HEART**WEIGHT:** 3150 Kg**APLICACIONES**

La lijadora EB 34 está diseñada para trabajos de alta producción de plafones de puertas o cualquier tipo de pieza moldurada.

DESCRIPCION DE LA MAQUINA.

Fabricada en estructura tubular; está compuesta de una estación de lijado por banda seguida de cuatro estaciones de discos laterales, otra más de discos superiores y una de Rodillos superiores. Es una maquina semi-automática ya que el posicionamiento del transporte se realiza automáticamente al igual que las velocidades de lo discos y rodillos.

APLICATION.

The EB 34 sander is designed for high production work on door panels or any type of molded part.

DESCRIPTION OF MACHINE

Manufactured in tubular structure; Is composed of one sanding station per band followed by four side disc stations, one more of upper discs and one of upper rollers. It is a semi-automatic machine since the positioning of the transport is performed automatically as well as the speeds of the discs and rollers.



