



DESCRIPCIÓN DE LA MÁQUINA

Máquina de estructura de chapa pensada para piezas de dimensiones pequeñas, dispone de dos cabezales.

La configuración de la máquina se puede elegir de la siguiente manera:

rodillo + rodillo / rodillo + disco / disco + disco.

Destinada para el acabado de superficies, redondeo de bordes y satinado de piezas, eliminando las rebabas de las piezas procedentes de máquinas de corte por laser, plasma y corte por troquel.

La máquina se maneja a través de un panel de control que contiene distintos pictogramas haciendo muy fácil su manejo.

DESCRIPTION OF MACHINE

Sheet metal structure machine designed for small-sized parts, it has two heads.

The machine configuration can be chosen as follows:

roller + roller / roller + disk / disk + disk.

Intended for surface finishing, edge rounding and satin finishing of parts, removing burrs from parts from laser, plasma and die cutting machines.

The machine is managed through a control panel that contains different pictograms making it very easy to use.



COMPOSICION MÁQUINA
MACHINE COMPOSITION

DATOS TECNICOS

DIMENSIONES:

Longitud: 1.400mm

Anchura: 750mm

Altura: 1.400mm

CONTROL MÁQUINA: Manual

VELOCIDAD TRANSPORTE: 2 A 14 M/min

VELOCIDAD RODILLO: 50 A 650 Rpm

CABEZALES: 2 orientables

VOLTAJE: 230 V

POTENCIA: 2Kw

PESO: 200 Kg

TECHNICAL DETAILS

DIMENSIONS:

Length: 1400

Width: 750

Height: 1400

CONTROL MACHINE: Manual

SPEED CONVEYOR: 2 to 14m/min

SPEED ROLLER :50 to 650 Rpm adjustable

HEADS: Two inclinable

POWER: 2 Kw

VOLTAJE: 230V

WEIGHT: 200 Kg



CONTROL MÁQUINA MANUAL
MANUAL MACHINE CONTROL